

T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

SERAMİK VE CAM TEKNOLOJİSİ ALANI
ÇİNİ İŞLEMECİ/ÇİNİCİ
KURS PROGRAMI

Ankara, 2022

İÇİNDEKİLER

PROGRAMIN ADI

PROGRAMIN DAYANAĞI

PROGRAMA GİRİŞ KOŞULLARI

EĞİTİMCİLERİN NİTELİĞİ

PROGRAMIN AMAÇLARI

PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

PROGRAMIN KREDİSİ

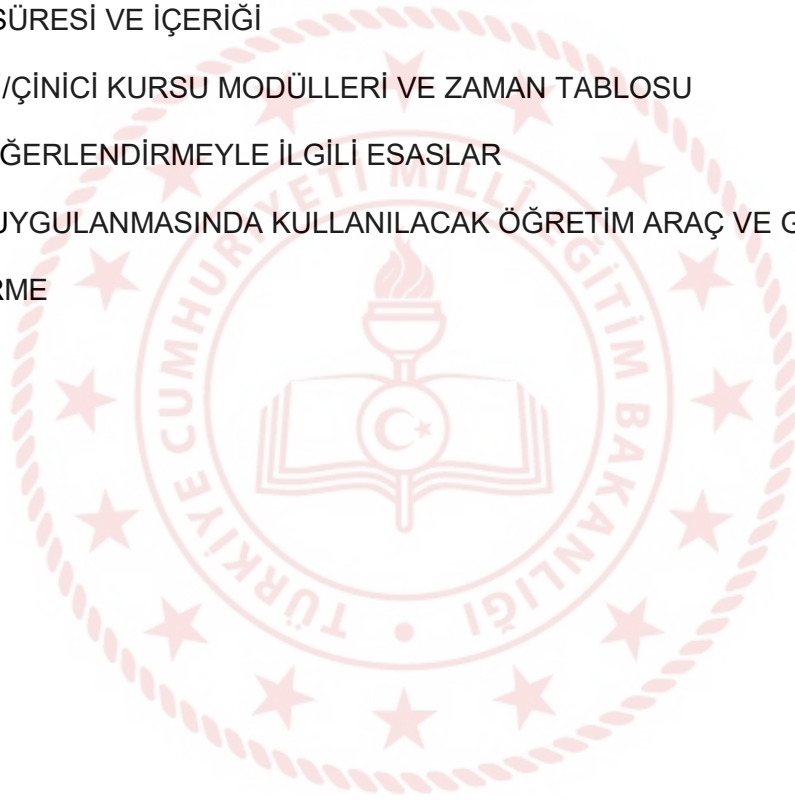
PROGRAMIN SÜRESİ VE İÇERİĞİ

ÇİNİ İŞLEMECİ/ÇİNİCİ KURSU MODÜLLERİ VE ZAMAN TABLOSU

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR

PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ VE GEREÇLERİ

BELGELENDİRME



PROGRAMIN ADI

Çini İşlemeci/Çinici

PROGRAMIN DAYANAĞI

1. 10.07.2018 tarihli ve 30474 sayılı Resmî Gazete' de yayımlanan Cumhurbaşkanlığı Teşkilatı Hakkında Cumhurbaşkanlığı Kararnamesi (Kararname Numarası: 1),
2. 24.06.1973 tarihli ve 14574 sayılı Resmî Gazete' de yayımlanan 1739 sayılı Millî Eğitim Temel Kanunu,
3. 11.04.2018 tarihli ve 30388 sayılı Resmî Gazete' de yayımlanan Millî Eğitim Bakanlığı Hayat Boyu Öğrenme Kurumları Yönetmeliği,
4. Talim ve Terbiye Kurulunun 20.04.2016 tarihli ve 19 sayılı kararı ile kabul edilen Yaygın Eğitim Kurumları Çerçeve Kurs Programı.

PROGRAMA GİRİŞ KOŞULLARI

1. Okuryazar olmak,
2. 18 yaşını tamamlamış olmak,
3. Kurs programının öngördüğü temel becerileri gerçekleştirebilecek yeterliliğe (fiziksel, psiko-motor) sahip olmak.

EĞİTİMCİLERİN NİTELİĞİ

Kurs programının uygulanmasında aşağıda ifade edilen şartları taşıyanlar öğretmen/eğitimci olarak görevlendirilirler:

1. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığınca yayımlanan "Öğretmenlik Alanları, Atama ve Ders Okutma Esaslarına İlişkin Çizelgeye" göre;
 - Seramik ve Cam Teknolojisi alan öğretmeni olarak atananlar,
 - Seramik ve Cam Teknolojisi alanına kaynak teşkil eden yükseköğretim kurumlarında görevli öğretim üyesi veya öğretim görevlileri,
 - Seramik ve Cam Teknolojisi alanına kaynak teşkil eden yükseköğretim programları/fakülte mezunları.

2.Çini işleme alanında ustalığı çevre bilinen ve mahallinde tanınan kişiler veya bu alanda eğitimli olduğuna dair belgeye (icazete) sahip olanlar.

PROGRAMIN AMAÇLARI

Çini işlemeci / çinici kurs programını tamamlayan bireyin,

1. İş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygulaması,
2. Nokta ve çizgi elemanları ile yüzey düzenlemeleri yapması,
3. Açık-koyu ile hacimlendirdiği nesnelere yüzey düzenlemesi yapması,
4. Renkli yüzey düzenlemeleri yapması,
5. Standart resim kâğıtları üzerinde yazı, çizgi ve geometrik şekillerle ilgili çalışmalar yapması,
6. Deseni tabağa aktarıp tahrirlemesi,
7. Tabağı çini boyama tekniğiyle boyaması,
8. Deseni panoya aktarıp tahrirlemesi,
9. Pano desenini çini boyama tekniğiyle boyaması,
10. Ulama desenini karolar üzerine aktarıp tahrirlemesi,
11. Karoları çini boyama tekniğiyle boyaması,
12. Deseni dik formlara aktarıp tahrirlemesi,
13. Dik form desenini çini boyama tekniğiyle boyaması,
14. Çini formlarını sırlama ve pişirme işlemlerini yapması amaçlanmaktadır.

PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Bu kurs programında, iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak Türk motifleri ile hazırlanmış olan desenleri, farklı form yüzeylerine aktarıp tekniğine uygun tahrir, boyama, sırlama ve pişirim işlemlerini yapma ile ilgili bilgi ve becerilere sahip bireyler yetiştirilmesi hedeflenmektedir.
2. Çini işlemeci/Çinici Kurs Programı, Türkiye Yeterlilikler Çerçevesi seviye tanımlayıcıları ile 3. seviyede tanımlanmış olan bilgi, beceri ve yetkinlikler esas alınarak hazırlanmıştır.
3. Programın uygulanmasında ağırlıklı olarak mesleki yeterlilik kazandırmaya yöntem ve teknikler uygulanmalıdır. Anlatım, soru-cevap grup çalışması, beyin fırtınası, tartışma, araştırma, problem çözme, gösterip yaptırma, uygulama yapma gibi öğretim yaklaşımlarından programa uygun olanlarından grupla/bireysel öğretim yöntem ve teknikleri uygulanmalıdır.
4. Kurs Programı, Millî Eğitim Bakanlığında görevli uzman, alan öğretmenleri ve alan uzmanları ile iş birliği içinde hazırlanmıştır.
5. Program, Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğüne bağlı eğitim kurumlarında veya diğer kurumlarca açılan ve eğitim-öğretime uygun ortamlarda uygulanır.

6. Programın uygulanmasında gerektiğinde iş piyasasının eğitim olanaklarından faydalanılabilir.
7. Kurs programında yer alan “kök değerler” şunlardır: adalet, dostluk, dürüstlük, öz denetim, sabır, saygı, sevgi, sorumluluk, vatanseverlik, yardımseverlik. Bu değerler, öğrenme ve öğretme sürecinde hem kendi başlarına hem de diğer kök değerlerle birlikte ele alınarak hayat bulacaktır.

PROGRAMIN KREDİSİ

Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığının 29.11.2013 tarihli ve 135 sayılı kararı ile kabul edilen “Mesleki ve Teknik Eğitimde Kredilendirme Esasları” doğrultusunda, kurs programını başarı ile tamamlayanlara (18) kredi verilir.

PROGRAMIN SÜRESİ VE İÇERİĞİ

Kurs programı, günde en fazla 8 ders saati uygulanacak şekilde planlanmalıdır. Kurs süresi toplam (461) ders saatidir.

ÇİNİ İŞLEMECİ/ÇİNİCİ KURSU MODÜLLERİ VE ZAMAN TABLOSU

MODÜL ADI	KAZANIM	ÖĞRENME KAZANIMLARI	Süre (Ders Saati)
İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ	İş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.	<ul style="list-style-type: none">• İş kazası ve meslek hastalıklarından korunma yöntemlerini bilir ve gerekli önlemleri alır.• Tehlikelerden kaynaklanacak risklere karşı gerekli önlemleri alır.• Acil durumlarda gerekli tedbirleri alır.• İş sağlığı ve güvenliğinin amacı ve önemini açıklar	8
NOKTA VE ÇİZGİ	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak nokta ve çizgi elemanları ile yüzey düzenlemeleri yapar.	<ul style="list-style-type: none">• A. Noktayı kullanarak yüzey düzenlemeleri yapar.	35

		<ul style="list-style-type: none">• B. Çizgiyi kullanarak yüzey düzenlemeleri yapar.• C. Nokta ve çizgiyi birlikte kullanarak yüzey düzenlemeleri yapar.• D. Yaptığı çalışmaları paspartulayarak sunumunu yapar.	
AÇIK-KOYU	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak açık-koyu ile hacimlendirdiği nesnelere yüzey düzenlemesi yapar.	<ul style="list-style-type: none">• A. Işığa dikkat ederek açık-koyu ile geometrik formları hacimlendirir.• B. Açık-koyu ile hacim verilen geometrik formlardan yüzey düzenlemesi yapar.	25
RENK	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak renkli yüzey düzenlemeleri yapar.	<ul style="list-style-type: none">• A. Doğru renk tonlarını doğru yerlerde kullanarak renk çemberi yapar.• B. Renk kontrastlıkları ile ilgili yüzey düzenlemeleri yapar.	35
GEOMETRİK ÇİZİMLER	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak teknik resim kurallarına uygun şekilde standart resim kâğıtları üzerinde yazı, çizgi ve geometrik şekillerle ilgili çalışmalar yapar.	<ul style="list-style-type: none">• A. Teknik resim kurallarına ve TS EN ISO standartlarına uygun olarak eğik ve dik standart yazı yazar.• B. Teknik resim kurallarına uygun olarak serbest elle ve çizim takımlarıyla çizgi çalışmaları yapar.	36
TABAK DESENİ TAHRİRLEME	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak deseni tabağa aktarır tahrirler.	<ul style="list-style-type: none">• A. Kullanılacak malzemeleri hazırlar.	72

		<ul style="list-style-type: none">• B. Deseni tabağa aktarır. rn• C. Tabak deseninin filesini çeker.• D. Tabak desenini tahrirler.	
TABAK DESENİ BOYAMA	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tabağı çini boyama tekniğiyle boyar	<ul style="list-style-type: none">• A. Kullanılacak malzemeleri hazırlar. rn• B. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tabak deseninin boyama işlemini yapar. rn	72
PANO DESENİNİ TAHRİRLEME	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak deseni panoya aktarıp tahrirler.	<ul style="list-style-type: none">• A. Deseni panoya aktarır.• B. Pano deseninin filelerini çeker.• C. Pano deseninin tahrirleme işlemini yapar. rn	24
PANO DESENİNİ BOYAMA	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak pano desenini çini boyama tekniğiyle boyar.	<ul style="list-style-type: none">• A. Araç gereç ve malzemeleri boyama için hazırlar.• B. Pano desenini çini boyama tekniğiyle boyar. rn	24
KARO ULAMA DESENİ TAHRİRLEME	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ulama desenini karolar üzerine aktarıp tahrirler.	<ul style="list-style-type: none">• A. Karo ulama desenini karolar üzerine aktarır.• B. Karo ulama desenini tahrirler. rn	20
KARO ULAMA DESENİ BOYAMA	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak karoları çini boyama tekniğiyle boyar.	<ul style="list-style-type: none">• A. Araç, gereç ve malzemeleri boyama için hazırlar.• B. Karo ulama desenini çini boyama tekniğiyle boyar.	20

DİK FORMLARI TAHRİRLEME	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak deseni dik formlara aktarıp tahrirler.	<ul style="list-style-type: none"> A. Hazırlanan deseni dik forma aktarır. B. Dik form deseninin tahrirleme işlemini yapar. 	27
DİK FORMLARI BOYAMA	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak dik form desenini çini boyama tekniğiyle boyar.	<ul style="list-style-type: none"> A. Araç gereç ve malzemeleri hazırlar. B. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak dik form desenini çini boyama tekniğiyle boyar. 	27
ÇİNİ FORMLARINI SIRLAMA VE PIŞİRME	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak hazırladığı çini sırları ile formlara sırlama ve sırlı pişirme işlemlerini yapar.	<ul style="list-style-type: none"> A. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak çini sırları hazırlar. B. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak çini tabakları sırlar. C. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak karoları sırlar. D. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak dik formları sırlar. E. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak çini formların sırlı pişirmesini yapar. 	36
TOPLAM			461

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR

1. Kurslarda başarı, programın özelliğine göre ders öğretmeni tarafından değerlendirilir.
2. Değerlendirme; yazılı, uygulamalı sınavlar veya varsa ödev ya da projelere göre yapılır. Birden fazla sınav şekli ile sınavı yapılan kursun puanı, bu sınavların aritmetik ortalaması ile belirlenir. Bu puan, kursun başarı puanı olarak değerlendirilir.

3. Her modülün sonunda başarı değerlendirmesi yapılır.
4. Kursiyerlerin kendi kendine yaptıkları tüm öğrenme faaliyetleri de değerlendirme kapsamına alınabilir.
5. Programların özelliğine göre sınavlar ve başarı değerlendirmesi bilişim teknolojisi kullanılarak da yapılabilir.
6. Kursiyerlerin sağlık durumları veya bedensel engelleri nedeniyle bazı derslerdeki sınavlar, durumlarına uygun sınav yöntemiyle yapılır.
7. Kursiyerlerin kendi kendine yaptığı tüm öğrenme faaliyetleri ile kursiyere kurs sonunda yapılan yazılı, sözlü ve performansa dayalı (uygulamalı) tüm sınavlar 100 puan üzerinden değerlendirilir.

PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ-GEREÇLERİ

Programın uygulama sürecinde;

1. Ders kitabı olarak Millî Eğitim Bakanlığının yayınlamış olduğu materyaller kullanılmalıdır.
2. Kaynak ders kitapları, bireysel öğrenme materyalleri, kaynak ders kitaplarının bulunmaması durumunda öğretmen/öğretici tarafından hazırlanan ders notları kullanılmalıdır.
3. Yararlanılacak kaynak araç-gereçlerin programın amaçlarını gerçekleştirecek nitelikte öğretim, yöntem ve tekniklerine uygun olması önem taşımaktadır.
4. Yararlanılacak kaynak araç-gereçler;
 - Çizim araç-gereçleri,
 - Görsel ve basılı kaynaklar,
 - Projeksiyon,
 - Bilgisayar ve donanımları,
 - Ürün rafları,
 - Fırın (fırın pişirim rafları ve ayakları),
 - Sır değirmeni,
 - Hassas terazi,
 - Sırlama kabini,
 - Elektrikli kamara fırını,
 - Fırın içi yardımcı malzemeler,
 - Kompresör ve aparatları,
 - Değişik ölçü ve formlarda bisküvi çiniler,
 - Boyama-sırlama-sır pişirimi araç ve gereçleri.

BELGELENDİRME

Kurs programını başarı ile tamamlayanlara, kurs bitirme belgesi, not döküm çizelgesi ve talep edenlere Europass Sertifika Eki verilir.Kursu tamamlamadan ayrılanlar ile bütün modülleri başaramayanlara başardıkları modülleri gösteren not döküm çizelgesi verilir.

